

厦门市宏业工程建设技术有限公司作业指导书	文件编号: XHYJ3x-09-F
砂浆试模校验规程	第 1 页 共 1 页
	年 月 日 第 次修订
	颁布日期: 2009 年 07 月 01 日

1 总则

- 1.1 本规程适用于新制的或使用中的的砂浆试模的校验。
- 1.2 砂浆试模是用于按《建筑砂浆基本性能试验方法标准》(JGJ/T70-2009)制作试件用的模具。
- 1.3 校验周期为半年。

2 技术要求

- 2.1 砂浆试模应由铸铁或钢制成, 内表面应机械加工平整光滑, 并不应有任何砂眼或缺陷。
- 2.2 试模尺寸: 70.7mm×70.7mm×70.7mm, 每边 70.7mm±0.2mm。
- 2.3 试模 5 个内表面的不平度, 每 100mm 不超过 0.05mm。
- 2.4 组装后各相邻面的不垂直度不超过 0.5°。

3 校验用标准器具

- 3.1 标准钢板直尺: 量程 300mm, 分度值 1mm。
- 3.2 宽座角尺: 量程为 63 mm。
- 3.3 游标卡尺: 量程 300mm, 分度值 0.01mm。
- 3.4 塞尺: 量程为 1.00mm。

4 校验方法

- 4.1 用感官检查, 是否符合第 2.1 条要求。
- 4.2 用游标卡尺测量试模每边长度。
- 4.3 用钢板直尺与塞尺测量试模各内表面的不平度。
- 4.4 用角度规测量各邻面的角度。

5 检验结果评定

- 5.1 新制的或使用中的砂浆试模, 符合第 2.1、2.2、2.3、2.4 条规定的技术要求, 即为合格。

6 附录

- 6.1 校验记录

