

厦门市宏业工程建设技术有限公司作业指导书	文件编号: XHYJ3j-14-F
	第 1 页 共 1 页
陶瓷砖检测细则	年 月 日 第 次修订
	颁布日期: 2009 年 07 月 01 日

1 目的

为了规范陶瓷砖的检验, 保证检验结果的准确性, 特制定本细则。

2 环境条件

室温。

3 仪器设备

3.1 烘箱: 可调温, 满足 $145^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}$ 与 $105^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}$ 。

3.2 压力表: 精确到 2.0%。

3.3 TZS-4000 数显陶瓷砖抗折试验机。

3.4 水槽: 可盛 $15^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}$ 流动凉水。

3.5 煮沸箱。

3.6 天平: 精确到 0.01g。

3.7 游标卡尺: 精确到 0.1mm。

3.8 氧气瓶。

4 检测依据

4.1 《干压陶瓷砖》(GB/T 4100-2006)

4.2 《陶瓷砖试验方法第 3 部分: 吸水率、显气孔率、表观相对密度和容重的测定》
(GB/T 3810.3-2006)

4.3 《陶瓷砖试验方法第 4 部分: 断裂模数和破坏强度的测定》(GB/T 3810.4-2006)

4.4 《陶瓷砖试验方法第 9 部分: 抗热震性的测定》(GB/T 3810.9-2006)

5 说明

按照《陶瓷砖试验方法第 4 部分: 断裂模数和破坏强度的测定》(GB/T 3810.4-2006) 规定用于断裂模数和破坏强度测定的 TZS-4000 数显陶瓷砖抗折试验机的两根支撑棒每进行一次调整, 间距增减量为 10 mm 的整数倍, 因而规定应根据修约到 10 mm 的砖实测长度值来确定测定时两支撑棒间的间距。

