

厦门市宏业工程建设技术有限公司作业指导书	文件编号: XHYJ3c-56-F
BJ-10 型钢筋标距仪操作规程	第 1 页 共 1 页
	年 月 日 第 次修订
	颁布日期: 2009 年 07 月 01 日

1 概述

1.1 适用范围: 本钢筋标距仪主要用于测试钢筋延伸率而设计的划印仪器。

1.2 主要技术指标:

1.2.1 电源输入电压为 220V。

1.2.2 打印标距为 5 mm 和 10 mm。

2 操作步骤

2.1 首先确定钢筋直线度, 钢筋同轴偏差应不大于 1 mm。

2.2 确定打印标距, 调整距离的方法是松开打印总成两侧的固定螺丝锥杆套移向左端为 10 mm, 移向右端为 5 mm 再固定螺丝拧紧。

2.3 调节高度手柄, 把钢筋放入 V 形槽内坚固好。

2.4 调节高度手柄, 使锤尖距钢筋 1-2 mm 左右。

2.5 接通电源, 开启电源开关, 电源指示灯亮, 如果打印总成在中途位置, 工作指示灯也亮, 同时打印总成行至最左端而自动停止, 工作指示灯灭。

2.6 把方向开关拨到右行位置, 电机正运, 打印总成行至最右端, 自动停止。

2.7 提起锥杆, 松开坚固螺丝, 取处钢筋, 打印完毕。

2.8 再把方向开关拨到左行位置, 电机运行后, 打印总成行至左端自动停止, 以保持下一次工作的准备状态。

3 维护和保养

3.1 使用前可靠接地。

3.2 本仪器经常保持清洁, 存放干燥处。

3.3 滑动部位经常加润滑油。

