

|                           |                       |
|---------------------------|-----------------------|
| 厦门市宏业工程建设技术有限公司作业指导书      | 文件编号：XHYJ3c-54-F      |
| <b>QJ-Φ300 型单刀切片机操作规程</b> | 第 1 页 共 1 页           |
|                           | 年 月 日 第 次修订           |
|                           | 颁布日期：2009 年 07 月 01 日 |

## 1 概述

**1.1 适用范围：**本切片机主要用于砖切割用。

### 1.2 技术指标

**1.2.1 主轴转速：**1600 转/分与 1800 转/分。

**1.2.2 电动机：**功率 0.75 千瓦。

## 2 操作步骤

**2.1** 用手转动主轴数转确认主轴转动轻快后，方可开动电动机。

**2.2** 接通冷却水接头。

**2.3** 启动电动机。

**2.4** 待电动机运转几分钟后，切割所要试验的砖。

**2.5** 试验完毕，关闭电动机，清扫干净振动台。

## 3 维护和保养

**3.1** 长时间停止使用时，应将各部清除干净，并将刀片刀罩及下槽等卸下，清洗其内部，擦净并涂上除锈油再装还原。

**3.2** 每次使用后，应将溅附在工作台，挡砂板及机身其它部分的矿尘、水等擦拭干净。

**3.3** 刀片与工作台在拆装时要注意不能用金属敲击。

