

厦门市宏业工程建设技术有限公司作业指导书	文件编号：XHYJ3x-63-F
钢筋锈蚀试模校验规程	第 1 页 共 1 页
	年 月 日 第 次修订
	颁布日期：2009 年 07 月 01 日

1 总则

- 1.1 本规程适用于新制的或使用中的的钢筋锈蚀试模的校验。
- 1.2 本规程系用于按《混凝土外加剂》（GB8076-2008）的要求进行的钢筋锈蚀试验。
- 1.3 校验周期为半年。

2 技术要求

- 2.1 砂浆试模应由铸铁或钢制成，内表面应机械加工平整光滑，并不应有任何砂眼或缺陷。
- 2.2 试模尺寸：95.0mm×30.0mm×30.0mm，每边允许偏差为±0.2mm。
- 2.3 试模 5 个内表面的不平度，每 100mm 不超过 0.05mm。

3 校验用标准器具

- 3.1 标准钢板直尺：量程 300mm，分度值 1mm。
- 3.2 游标卡尺：量程 300mm，分度值 0.01mm。
- 3.3 塞尺：量程为 1.00mm。

4 校验方法

- 4.1 用感官检查，是否符合第 2.1 条要求。
- 4.2 用游标卡尺测量试模每边长度。
- 4.3 用钢板直尺与塞尺测量试模各内表面的不平度。

5 检验结果评定

- 5.1 新制的或使用中的钢筋锈蚀试模，符合第 2.1、2.2、2.3 条规定的技术要求，即为合格。

6 附录

- 6.1 校验记录

