

厦门市宏业工程建设技术有限公司作业指导书	文件编号：XHYJ3x-73-F
收缩性试验钢模校验规程	第 1 页 共 1 页
	年 月 日 第 次修订
	颁布日期：2009 年 07 月 01 日

1 总则

- 1.1 本校验规程适用于尺寸为 152mm×25mm×6mm 收缩性试验钢模的校验。
- 1.2 收缩性试验钢模是测定收缩性的专用器具。
- 1.3 校验周期为半年。

2 技术要求

- 2.1 钢模内壁应无残缺、砂眼、生锈等缺陷, 相互接触面应紧密内壁尺寸误差小于±1mm。
- 2.2 内壁尺寸误差小于±1mm。
- 2.3 钢模内表面的不平度, 每 100mm 不超过 0.05mm。

3 校验用标准器具

- 3.1 标准钢板直尺：量程 300mm，分度值 1mm。
- 3.2 游标卡尺：量程 300mm，分度值 0.01mm。
- 3.3 塞尺：量程为 1.00mm。

4 校验方法

- 4.1 用感官检查，是否符合第 2.1 条要求。
- 4.2 用游标卡尺测量试模每边长度。
- 4.3 用钢板直尺与塞尺测量试模各内表面的不平度。

5 检验结果评定

- 5.1 新制的或使用中的收缩性试验钢模，符合第 2.1、2.2、2.3 条规定的技术要求，即为合格。

6 附录

- 6.1 校验记录

