

厦门市宏业工程建设技术有限公司作业指导书	文件编号：XHYJ3c-50-F
79-1 型磁力加热搅拌器操作规程	第 1 页 共 1 页
	年 月 日 第 次修订
	颁布日期：2009 年 07 月 01 日

1 概述

1.1 适用范围：适用于搅拌强黏度溶液。

1.2 主要技术指标

1.2.1 使用电源：200V 50HZ

1.2.2 电机转速：0-2000 转/分（无级调速）

1.2.3 电机功率：78-1 型（25W） 79-1 型：（40W）

1.2.4 热丝功率：78-1 型（250W） 79-1 型：（300W）

1.2.5 加 热：在环境温度 20℃时 100CC 溶液，加热 8 分钟左右，一般可达 90℃

2 操作步骤

2.1 检查随机配件是否齐全。

2.2 装好夹具，放好烧杯，加入溶液把搅拌子放在所需的烧杯溶液中。

2.3 接好仪器开关，接上地线，指示灯亮，开始工作。由低逐步调至高速。

3 维护和保养

3.1 操作前，操作者及有关人员应详细了解说明书，熟悉仪器的操作，调整等方法，检查好随机配件是否齐全。

3.2 搅拌时发现搅拌子跳动或不搅拌时，应切断电源检查烧杯底是否平，位置是否正，现用的电压是否在 200V±10V 之间

3.3 加热时间一般不宜过长，间歇使用延长寿命。不搅拌时不加热，不工作时应切断电源。

3.3 仪器应保持清洁干燥，严禁溶液进入机内，以免损坏机件，防止剧烈震动。

