

厦门市宏业工程建设技术有限公司作业指导书	文件编号：XHYJ3x-72-F
基块试模校验规程	第 1 页 共 1 页
	年 月 日 第 次修订
	颁布日期：2009 年 07 月 01 日

1 总则

1.1 本校验规程适用于尺寸为 70mm×70mm×20mm、108mm×108mm×10mm 的基块试模的校验，也适用于其它尺寸、没有校验规程、用于制作试验用基块的试模的校验。

1.2 基块试模是成型基块的专用器具。

1.3 校验周期为半年。

2 技术要求

2.1 试模内壁应无残缺、砂眼、生锈等缺陷，相互接触面应紧密内壁尺寸误差小于±1mm。

2.2 内壁尺寸误差小于±1mm。

2.3 试模内表面的不平度，每 100mm 不超过 0.05mm。

2.4 组装后各相邻面的不垂直度不超过 0.5°。

3 校验用标准器具

3.1 标准钢板直尺：量程 300mm，分度值 1mm。

3.2 宽座角尺：量程为 63 mm。

3.3 游标卡尺：量程 300mm，分度值 0.01mm。

3.4 塞尺：量程为 1.00mm。

4 校验方法

4.1 用感官检查，是否符合第 2.1 条要求。

4.2 用游标卡尺测量试模每边长度。

4.3 用钢板直尺与塞尺测量试模各内表面的不平度。

4.4 用角度规测量各邻面的角度。

5 检验结果评定

5.1 新制的或使用中的基块试模，符合第 2.1、2.2、2.3、2.4 条规定的技术要求，即为合格。

6 附录

6.1 校验记录

