

厦门市宏业工程建设技术有限公司作业指导书	文件编号: XHYJ3x-58-F
无侧限抗压强度试模校验规程	第 1 页 共 1 页
	年 月 日 第 次修订
	颁布日期: 2009 年 07 月 01 日

1 总则

1.1 本规程适用于新的或使用中的无侧限抗压强度试模的校验。

1.2 无侧限抗压强度试模主要用于成型的专用设备。

1.3 校验周期为半年。

2 技术要求

2.1 试模内表面应机械加工平整光滑, 并不应有任何砂眼或缺陷。

2.2 试模筒高 230 mm $\pm$ 3 mm, 内径 149 mm $\pm$ 2 mm, 壁厚 12 mm $\pm$ 2 mm。

2.3 试模盖直径 149 mm $\pm$ 1 mm, 盖厚 39 mm $\pm$ 2 mm。(同一套试模的试模筒的内径要比试模盖的直径大)

3 校验用标准器具

3.1 游标卡尺: 量程为 300 mm, 分度值为 0.01 mm。

4 校验方法

4.1 用感官检测, 应符合 2.1 条要求。

4.2 用游标卡尺测量试模的尺寸。

5 校验结果评定

5.1 无侧限抗压强度试模必须全部符合技术要求。

6 附录

6.1 校验记录。

