

厦门市宏业工程建设技术有限公司作业指导书	文件编号：XHYJ3c-124-F
HC-6000N 型智能粘结强度检测仪操作规程	第 1 页 共 1 页
	年 月 日 第 次修订
	颁布日期：2009 年 07 月 01 日

1 取样规定

带饰面砖的预制墙板，每产生 100 块预制墙板取 1 组试样，每组在 3 块板中各取 1 个试样，预制墙板不足 100 块按 100 块计。试样规格为 95mm×45mm 或 40mm×40mm。试样应由实验员随即抽取，但取样间距不得小于 500mm。

2 检验步骤

仪器准备→饰面砖准备→粘贴标准块→安装仪器→粘贴力试验。

2.1 测试前，在标准块上安装带有万向接头的拉力杆，然后安装专用穿心式千斤顶，使拉力杆通过穿心式千斤顶中心与标砖块垂直。调整千斤顶活塞，使活塞生出 2mm 左右，将智能数据处理器调零，再拧紧拉力杆螺母；测试砖面粘结力时，匀速摇动手柄升压，直至砖面剥离。记录粘结强度检测仪记录的粘结力峰值，该峰值即是粘结力值。测试后降压至千斤顶复位，取下拉力杆螺母拉杆。

2.2 当测试结果显示不符合破坏状态要求时，应重新选点测试，直至出现符合要求的破坏状态为止。

3 试验要求

3.1 断缝要求

3.1.1 断缝宜在粘结强度检验前 2d 至 3d 进行切割。

3.1.2 断缝应从饰面砖表面切割至基体表面，深度应一致。

3.1.3 饰面砖切割尺寸应与标准块相同，其中两道相邻切割线应沿饰面砖灰缝切割。

3.2 标准块粘贴要求

3.2.1 标准块粘贴前饰面砖表面应清除污渍并保持干燥。

3.2.2 粘结剂应搅拌均匀，随用随配，涂布均匀，涂层厚度不得大于 1mm。

3.2.3 在饰面砖上粘贴标准块时，粘结剂不应粘污相邻面砖。

3.2.4 标砖块应及时用胶带十字形固定。

3.2.5 粘结剂硬化前的养护时间，当气温高于 15℃时，不得小于 24h；当气温在（5～15）℃时，不得小于 48h；当气温低于 5℃时，不得小于 72h；在养护期不得浸入水。在低于 5℃时，标准块应预热至（70～80）℃后，再进行粘贴。