

厦门市宏业工程建设技术有限公司作业指导书	文件编号：XHYJ3c-121-F
CD-QG 型苯板切割器操作规程	第 1 页 共 1 页
	年 月 日 第 次修订
	颁布日期：2009 年 07 日 01 日

1 操作步骤

1.1 首次使用时应检查接线是否正确。

1.2 若要切割试件的周边，把水平方向电阻丝提升到最高位置并固定，检查竖向方电阻丝的松紧是否合适，旋转手旋螺母进行调节。平移挡块，按水平标尺的示数将其移动到所需的位置并固定。

1.3 接通电源，将旋钮旋至 3 或 4 位置，等待半分钟至电阻丝发热充分后，将苯板紧贴台面和挡块匀速向前推进即可，操作结束后将调节旋钮旋至 0 位置。

1.4 若要切割试件的厚度，必要时可移去挡块，调整水平方向电阻丝的高度，参照高度尺的值一次调整两端电阻丝高度并固定。

1.5 接通电源，将旋钮旋至 1 或 2 位置，等待半分钟至电阻丝发热充分后，将苯板紧贴台面匀速向前推进即可，操作结束后将调节旋钮旋至 0 位置。

2 注意事项

2.1 使用时应先将设备置于合适高度的平台上，设备不能有晃动，同时在设备的前后及右侧一定距离内不能有阻挡，以免给操作产生不便。

2.2 工作时避免手或身体接触电阻丝，以免烫伤。

2.3 电阻丝调整时请确认电源已经关闭。

2.4 如果电阻丝由于表面污物或变形等原因导致发热效率明显下降时，请及时更换电阻丝。

2.5 不要使用此设备切割其他易燃材料，以免发生危险。

2.6 操作环境请保持通风。