

厦门市宏业工程建设技术有限公司作业指导书	文件编号：XHYJ3x-57-F
钢筋探测仪校验规程	第 1 页 共 1 页
	年 月 日 第 次修订
	颁布日期：2009 年 07 月 01 日

1 总则

- 1.1 本规程适用于新制或使用中的钢筋探测仪的校验。
- 1.2 钢筋探测仪系用于《混凝土中钢筋检测技术规程》JGJ/T152-2008的专用设备。
- 1.3 校验周期为半年。
- 1.4 校验环境条件：温度 $20^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$ 。

2 技术要求

- 2.1 仪器应有铭牌。
- 2.2 保护层厚度为10mm~50mm时，保护层厚度校准允许偏差为 $\pm 1\text{mm}$ ，钢筋直径校准允许偏差 $\pm 1\text{mm}$ 。

3 校验用标准器具

- 3.1 游标卡尺：量程为300mm，分度值为0.01mm。
- 3.2 校准试件。

4 校验方法

- 4.1 选择同种规格的钢筋两根，用游标卡尺测量其直径，根据测量值推定其公称直径。
- 4.2 两根钢筋平行置于平整的地面，其间距应大于20mm，选择或组合不同厚度的校准试件（不少于两种厚度）水平置于钢筋上，钢筋两端应超出校准试件5mm，用游标卡尺测量钢筋两端校准试件的厚度，取平均值。
- 4.3 用钢筋探测仪测量两根钢筋的直径与保护层厚度。
- 4.4 再用不同规格的钢筋，重复以上操作，至少测量4种不同规格的钢筋。

5 校验结果评定

- 5.1 钢筋探测仪应符合技术要求。

6 附录

- 6.1 校验记录。

