

厦门市宏业工程建设技术有限公司作业指导书	文件编号: XHYJ3x-53-F
磁力加热搅拌器校验规程	第 1 页 共 1 页
	年 月 日 第 次修订
	颁布日期: 2009 年 07 月 01 日

1 总则

1.1 本规程适用于新的或使用中的磁力加热搅拌器的校验。

1.2 磁力加热搅拌器主要用于强粘度溶液搅拌的专用设备。

1.3 校验周期为半年。

2 技术要求

2.1 仪器要有铭牌。

2.2 开机运行正常。

2.3 加热: 在环境温度 20℃左右时 100CC 溶液, 加热 8 分钟左右, 一般可达到 90℃±5℃。

3 校验用标准器具

3.1 秒表: 分度值为 0.1s。

3.2 0~200℃标准温度计: 分度值为 2℃。

3.3 量筒: 量程为 100ml。

4 校验方法

4.1 用感官和启动试验检测, 应符合 2.1、2.2 条要求。

4.2 加热的测定: 用量筒量取 100ml 的水, 倒入烧杯中, 把烧杯放在搅拌台上, 启动试验, 加热 8 分钟后, 用温度计测量烧杯中水的温度。

5 校验结果评定

5.1 磁力加热搅拌器必须全部符合技术要求。

6 附录

6.1 校验记录。

