

土工用标准试验筛校验记录

校验编号：

第 1 页 共 4 页

仪器设备				型号规格			仪器编号			
校验依据							校验周期			
筛孔基本尺寸 W	0.075									
筛框应有金属铭牌				校验结果：						
筛框应平整光滑，无变形及折痕				校验结果：						
筛与筛框间的连接应能防止待筛物料的泄露				校验结果：						
筛应无明显的缺陷，包括编织缺陷、折痕和杂质				校验结果：						
筛孔序号	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
校验筛孔尺寸(mm)										
校验筛孔偏差(mm)										
丝径尺寸(mm)				校验结果：						
极限偏差 X(mm)				校验结果：						
平均尺寸偏差 Y(mm)				校验结果：						
中间偏差 $Z=(X+Y)/2$ (mm)				校验结果：						
筛孔尺寸在 (W+X) ~(W+Z)占的百分数				校验结果：						
筛孔基本尺寸 W	0.60									
筛框应有金属铭牌				校验结果：						
筛框应平整光滑，无变形及折痕				校验结果：						
筛与筛框间的连接应能防止待筛物料的泄露				校验结果：						
筛应无明显的缺陷，包括编织缺陷、折痕和杂质				校验结果：						
筛孔序号	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
校验筛孔尺寸(mm)										
校验筛孔偏差(mm)										
丝径尺寸(mm)				校验结果：						
极限偏差 X(mm)				校验结果：						
平均尺寸偏差 Y(mm)				校验结果：						
中间偏差 $Z=(X+Y)/2$ (mm)				校验结果：						
筛孔尺寸在 (W+X) ~(W+Z)占的百分数				校验结果：						
筛孔基本尺寸 W	1.18									
筛框应有金属铭牌				校验结果：						
筛框应平整光滑，无变形及折痕				校验结果：						
筛与筛框间的连接应能防止待筛物料的泄露				校验结果：						
筛应无明显的缺陷，包括编织缺陷、折痕和杂质				校验结果：						
筛孔序号	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
校验筛孔尺寸(mm)										
校验筛孔偏差(mm)										
丝径尺寸(mm)				校验结果：						
极限偏差 X(mm)				校验结果：						
平均尺寸偏差 Y(mm)				校验结果：						
中间偏差 $Z=(X+Y)/2$ (mm)				校验结果：						
筛孔尺寸在 (W+X) ~(W+Z)占的百分数				校验结果：						

土工用标准试验筛校验记录

校验编号:

第 2 页 共 4 页

筛孔基本尺寸 W		2.36									
筛框应有金属铭牌				校验结果:							
筛框应平整光滑, 无变形及折痕				校验结果:							
筛与筛框间的连接应能防止待筛物料的泄露				校验结果:							
筛应无明显的缺陷				校验结果:							
筛孔序号		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
校验筛孔尺寸(mm)											
校验筛孔偏差(mm)											
校验节距(mm)											
校验 结果	筛孔尺寸										
	节 距										
筛孔基本尺寸 W		4.75									
筛框应有金属铭牌				校验结果:							
筛框应平整光滑, 无变形及折痕				校验结果:							
筛与筛框间的连接应能防止待筛物料的泄露				校验结果:							
筛应无明显的缺陷				校验结果:							
筛孔序号		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
校验筛孔尺寸(mm)											
校验筛孔偏差(mm)											
校验节距(mm)											
校验 结果	筛孔尺寸										
	节 距										
筛孔基本尺寸 W		9.5									
筛框应有金属铭牌				校验结果:							
筛框应平整光滑, 无变形及折痕				校验结果:							
筛与筛框间的连接应能防止待筛物料的泄露				校验结果:							
筛应无明显的缺陷				校验结果:							
筛孔序号		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
校验筛孔尺寸(mm)											
校验筛孔偏差(mm)											
校验节距(mm)											
校验 结果	筛孔尺寸										
	节 距										

土工用标准试验筛校验记录

校验编号:

第 3 页 共 4 页

筛孔基本尺寸 W		19.0									
筛框应有金属铭牌				校验结果:							
筛框应平整光滑, 无变形及折痕				校验结果:							
筛与筛框间的连接应能防止待筛物料的泄露				校验结果:							
筛应无明显的缺陷				校验结果:							
筛孔序号		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
校验筛孔尺寸(mm)											
校验筛孔偏差(mm)											
校验节距(mm)											
校验 结果	筛孔尺寸										
	节 距										
筛孔基本尺寸 W		26.5									
筛框应有金属铭牌				校验结果:							
筛框应平整光滑, 无变形及折痕				校验结果:							
筛与筛框间的连接应能防止待筛物料的泄露				校验结果:							
筛应无明显的缺陷				校验结果:							
筛孔序号		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
校验筛孔尺寸(mm)											
校验筛孔偏差(mm)											
校验节距(mm)											
校验 结果	筛孔尺寸										
	节 距										
筛孔基本尺寸 W		31.5									
筛框应有金属铭牌				校验结果:							
筛框应平整光滑, 无变形及折痕				校验结果:							
筛与筛框间的连接应能防止待筛物料的泄露				校验结果:							
筛应无明显的缺陷				校验结果:							
筛孔序号		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
校验筛孔尺寸(mm)											
校验筛孔偏差(mm)											
校验节距(mm)											
校验 结果	筛孔尺寸										
	节 距										

