

厦门市宏业工程建设技术有限公司作业指导书	文件编号：XHYJ3x-51-F
土工用标准试验筛校验规程	第 1 页 共 3 页
	年 月 日 第 次修订
	颁布日期：2009 年 07 月 01 日

1 范围

- 1.1** 本规程适用于新的或使用中的土工用标准试验筛的校验。
- 1.2** 土工用标准试验筛系用于按标准《公路工程集料试验规程》JTJ058—2000 进行筛分试验的专用设备，它的制造应符合 GB/T6003.2—1997 的要求。
- 1.3** 校验周期为半年。

2 技术要求

- 2.1** 筛框应有金属铭牌，包括筛孔基本尺寸、执行标准、金属丝和筛框的材料、制造企业的名称及标识、出厂编号、出厂日期。
- 2.2** 筛框应平整光滑，无变形及折痕。
- 2.3** 筛与筛框间的连接应能防止待筛物料的泄露。
- 2.4** 筛应无明显的缺陷，包括编织缺陷、折痕和杂质。
- 2.5** 一套试验筛包括 11 个筛及筛底、筛盖，筛框内径均为 300mm，试验筛基本尺寸如表 1。
- 2.6** 筛孔尺寸为 53~2.36 mm 的为金属板穿孔筛，1.18~0.075 mm 的为金属丝编织网筛。

表 1

筛孔尺寸 (mm)	0.075	0.60	1.18	2.36	4.75	9.5	19.0	26.5	31.5	37.5	53
孔 形	方孔	方孔	方孔	方孔	方孔	方孔	方孔	方孔	方孔	方孔	方孔
节 距 (mm)				3.75	6.6	12.1	23.6	33.5	40	47.5	67
丝 径 (mm)	0.63	0.4	0.05								

表 2

筛孔基本尺寸 (W) (mm)	筛孔允许偏差			筛孔尺寸在“W+X”和 “W+Z”之间的孔数目 不得超过	金属丝直径允许 选择范围(mm)
	极限偏差 +X	平均尺寸 偏差±Y	中间偏差 +Z= (X+Y) /2		
0.075	0.029	0.0041	0.017	6%	0.058~0.043
0.60	0.101	0.021	0.061		0.460~0.340
1.18	0.16	0.04	0.10		0.72~0.54

厦门市宏业工程建设技术有限公司作业指导书	文件编号：XHYJ3x-51-F
土工用标准试验筛校验规程	第 2 页 共 3 页
	年 月 日 第 次修订
	颁布日期：2009 年 07 月 01 日

表 3

筛孔基本尺寸（mm）	筛孔尺寸偏差（mm）	节距允许选择范围（mm）
2.36	±0.11	4.3~3.2
4.75	±0.14	7.6~5.6
9.5	±0.21	13.8~10.2
19.0	±0.29	27.1~21.3
26.5	±0.35	38.5~30
31.5	±0.40	46~36
37.5	±0.45	54.6~42.5
53	±0.55	77~60

- 2.7 金属丝编织网筛尺寸偏差应符合表 2 的要求。
- 2.8 金属板穿孔筛尺寸偏差应符合表 3 的要求。
- 2.9 金属丝编织网筛单个筛孔尺寸不能大于 W（基本尺寸）+ X（极限偏差）。
- 2.10 金属丝编织网筛筛孔平均尺寸不能大于 W（基本尺寸）+ Y（平均尺寸偏差），并不得小于 W-Y。
- 2.11 金属丝编织网筛筛孔尺寸在“W+X”和“W+Z”之间的数目不得超过筛孔总数的 6%。

3 校验用标准器具

- 3.1 刻度放大镜：分度值 2.5μm。
- 3.2 游标卡尺：量程 300 mm，分度值 0.01 mm。

4 校验方法

- 4.1 目测或手感应符合 2.1、2.2、2.3、2.4 要求。
- 4.2 用刻度放大镜按 2.7、2.9、2.10、2.11 的要求校验。
- 4.3 平均筛孔尺寸和平均丝径的测量在丝网的经向和纬向上测量 10 个筛孔。
- 4.4 筛孔和节距尺寸的测量：用游标卡尺在筛板上选定的任一区域沿着夹角为 90° 角两边直线方向进行测量，每条线长度不小于 100 毫米，含有的筛孔数目不少于 5 个。

5 校验结果评定

- 5.1 标准试验筛必须满足技术要求的全部指标。

6 附录

厦门市宏业工程建设技术有限公司作业指导书	文件编号：XHYJ3x-51-F
土工用标准试验筛校验规程	第 3 页 共 3 页
	年 月 日 第 次修订
	颁布日期：2009 年 07 月 01 日

6.1 校验记录

