

厦门市宏业工程建设技术有限公司作业指导书	文件编号：XHYJ3x-50-F
反复弯曲试验机校验规程	第 1 页 共 1 页
	年 月 日 第 次修订
	颁布日期：2009 年 07 月 01 日

1 总则

1.1 本规程适用于钢丝反复弯曲试验机的校验。

1.2 反复弯曲试验机用于检验直径 3 mm-10 mm 的金属线材耐反复弯曲性能，并显示其缺陷的专用设备。

1.3 校验周期为半年。

2 技术要求

2.1 仪器应有铭牌。

2.2 夹片圆弧表面应光滑、无缺陷。

2.3 试验机能正常运行。

2.4 试验机的计数器能正常记数。

2.5 摇臂上的三个孔与夹片的距离分别为 35 mm±0.35 mm、50 mm±0.5 mm、75 mm±0.75 mm。

3 校验用标准器具

3.1 游标卡尺：量程为 300 mm，分度值为 0.01 mm。

4 校验方法

4.1 用感官和启动试验检测，应符合 2.1、2.2、2.3、2.4 条要求。

4.2 用游标卡尺测量孔与夹片的距离。

5 校验结果评定

5.1 反复弯曲试验机必须全部符合技术要求，方可使用。

6 附录

6.1 校验记录。

