

厦门市宏业工程建设技术有限公司作业指导书	文件编号: XHYJ3c-33-F
CP-25 型冲片机操作规程	第 1 页 共 1 页
	年 月 日 第 次修订
	颁布日期: 2009 年 07 月 01 日

1 概述

本机是一台简单的螺旋压力机, 是拉力试验机的一种辅助设备, 装上各种刀具可对塑料、橡胶、皮革等到试验材料冲裁成各种拉伸试样, 该机结构简单, 操作方便。

2 操作步骤

2.1 旋转手轮把压头调到最高点上, 然后把刀模装在压头。

2.2 把试样材料放在数层纸上, 以防止刀模冲断试样后直接压在工作台上, 使刀模损坏。

2.3 旋转手轮, 使刀模向下运动, 直到冲出试样。

3 维护和保养

3.1 定期向升降螺杆和螺母及压头运动表面处加入润滑油, 保持润滑。

3.2 旋转手轮使螺杆上下运动时, 应该灵活轻便, 不应有忽轻忽紧现象, 产生以上现象时, 必须立刻查出原因, 及时解决。

3.3 工作后必须将刀模等另件揩干, 并涂上防锈油以防锈蚀。

