

厦门市宏业工程建设技术有限公司检测部作业指导书	文件编号：XHYJ3c-103-F
CYM-8 型陶瓷釉面耐磨试验机操作规程	第 1 页 共 1 页
	年 月 日 第 次修订
	颁布日期：2009 年 07 日 01 日

1 检验准备：

1.1 检查仪器、线路，确认无故障后，再做试验。将试样分别夹紧于夹具下，按要求加入研磨体及磨料。

2 使用与操作：

2.1 将试样釉面朝上夹紧在金属夹具下，从夹具上方的加料孔中加入研磨介质，盖上盖子放置研磨介质损失。

2.2 接通电源，打开计数器盒，将计数器复零，设定转速为 100，150，600，750，1500，2100，6000 和 12000 转。

2.3 合上启动开关，耐磨机开始工作，达到预定转数后，仪器自动停机。

2.4 试验完毕，将计数器复零，关闭电源。

2.5 取下样品，清理仪器，将研磨体洗净、烘干，装入盒内备用。

2.6 盖好罩子。

3 注意事项：

3.1 试验机应置于环境安静无灰尘的地方使用。

3.2 取样须在仪器停稳后进行。

3.3 仪器运行中如有杂音，应即刻关机，查明原因，排除故障后再启用。

3.4 减速箱、夹具螺栓应经常擦油、润滑，以防生锈。

