

厦门市宏业工程建设技术有限公司作业指导书	文件编号：XHYJ3c-25-F
SJP15-1 型砂浆搅拌机操作规程	第 1 页 共 1 页
	年 月 日 第 次修订
	颁布日期：2009 年 07 月 01 日

1 概述

1.1 适用范围：适用于建筑施工单位，有关专业院校建筑科研单位地实验室作砂浆基本性能试验。

1.2 工作条件：室温 $20^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}$ ，电源电压 380 伏，功率 1.5KW。

2 操作步骤

2.1 使用前调整

2.1.1 搅拌叶及搅拌筒间隙的调整

本机规定搅拌叶与搅拌筒之间的间隙委 $(2.5 \pm 0.5) \text{ mm}$ ，可采用厚薄规或用塞片测量，发现超差时应予调整，调整底面间隙合格，然后向上或向下旋转搅拌叶直至间隙合格，然后拧紧螺帽，搅拌叶长期使用因磨损引起间隙超差，此时应更换新叶片。

2.1.2 搅拌叶过转中心对搅拌筒座端面不垂直的调整

为了保证工作间隙一致，搅拌叶过转中心对搅拌筒座端的不垂直度应做严格限制，当搅拌过转中心与搅拌筒底倾斜后，用较高进度直尺和厚薄规配合使用测量，叶片左右两端与搅拌筒底面有规律超差过规定时，应调整搅拌筒底座，直至调整合适为止。

2.2 使用时步骤

2.2.1 接通电源抬起搅拌叶片，将已称好的砂、水泥、混合料等加入搅拌筒内。

2.2.2 放下搅拌叶，按动电钮使设备启动运转。

2.2.3 搅拌均匀后，再按红色电钮使设备停止运转。

2.2.4 将搅拌叶片抬起，放稳，操纵压杆使搅拌筒倾斜，将筒内砂浆倒出。

2.2.5 工作完毕，放水清洗干净搅拌机叶片，刮片和搅拌筒内外的残余砂浆，避免粘结硬化在设备上。

3 维护和保养

3.1 每次使用完毕，应彻底清除搅拌叶、刮片及搅拌筒内外残余砂浆，清扫散落及飞溅在机器上地砂浆及脏物。

3.2 减速器每月检查一次，不得缺油，齿轮涌黄油润滑，每使用一年应将机器彻底清洗一遍，更换所有润滑剂。

3.3 应经常注意机器运转情况，不应有严重的噪音，更不应有金属撞出声，如发现异常，应立即停止使用，进行检查，排除故障后方可使用，如有金属撞击声，可先从搅拌筒和搅拌叶之间着手。