

厦门市宏业工程建设技术有限公司作业指导书	文件编号：XHYJ3c-102-F
CM-B 型无釉砖耐磨试验机操作规程	第 1 页 共 1 页
	年 月 日 第 次修订
	颁布日期：2009 年 07 日 01 日

1 检验准备

- 1.1 检查设备电源插头是否松动或接触不良。
- 1.2 检查试验机是否打扫干净，尤其是夹具及导轨上的沙子是否清扫干净。
- 1.3 检查磨擦钢轮、平衡锤配重是否符合试验要求，按试验要求进行更换。

2 使用与操作

- 2.1 调整储料斗位置至适合处，往料斗内加入试验要求的磨料。
- 2.2 调节磨料流量：
 - 2.2.1 调节料斗下端的调节阀：打开翻转阀门，调节磨料流量。试验完毕后，推插手柄，关闭料斗。
 - 2.2.2 调节小漏斗的流量：转动调节螺钉，调整弹簧片的位置，使磨料以试验方法要求的速率均匀加入研磨区。试验完毕后，推插手柄，关闭小漏斗。
- 2.3 搬动夹具手柄，夹具后退，将试样放在试样夹具内并夹紧，推夹具手柄，夹具向前贴住磨轮；
- 2.4 接通电源。在转速预置装置上，按“+”号数字增大，按“-”号数字减小，根据需要设定磨轮转数。
- 2.5 扳起夹具上的手柄，使试样与摩擦钢轮接触的同时，拉开料斗和小漏斗的插板，此时从漏斗中流出的磨料必须落到试样和钢轮之间。
- 2.6 按“启动”按钮，电机转动，转到预定转速时，钢轮自动停止转动。此时，推进料斗和小漏斗的插板。

3 注意事项

- 3.1 试验用过的磨料不能重复使用。
- 3.2 摩擦钢轮损耗至最初直径的 0.5% 时，必须更换钢轮。
- 3.3 每一年应讲齿轮箱侧上盖板卸下，在齿轮上加入适量锂基润滑脂。

