

厦门市宏业工程建设技术有限公司作业指导书	文件编号: XHYJ3x-77-F
砂压碎值测定仪校验规程	第 1 页 共 1 页
	年 月 日 第 次修订
	颁布日期: 2009 年 07 月 01 日

1 总则

- 1.1 本规程适用于新的或使用中的砂压碎值测定仪的校验。
- 1.2 压碎值测定仪用于按JGJ52-2006测试砂子压碎值指标的专用仪器。
- 1.3 校验周期半年。

2 技术要求

- 2.1 仪器应有铭牌, 包括制造厂、出厂日期、规格。
- 2.2 砂压碎值测定仪由加压块、圆模与底盘组成。
- 2.3 加压块高 $h = 75\text{mm}$, 偏差 $\pm 1\text{mm}$
上部直径 $d_1 = 50\text{mm}$, 偏差 -1mm 。
下部直径 $d_2 = 76\text{mm}$, 偏差 -1mm 。
- 2.4 圆模内径 $D_1 = 77\text{mm}$, 偏差 $\pm 1\text{mm}$; 圆模外径 $D_2 = 97\text{mm}$, 偏差 -1mm 。
- 2.5 底盘外径 $D_3 = 117\text{mm}$, 偏差 $\pm 1\text{mm}$; 内径 $D_4 = 97\text{mm}$, 偏差 $\pm 1\text{mm}$ 。

3 校验用标准器具

- 3.1 游标卡尺: 量程300mm, 分度值0.01mm。

4 校验方法

- 4.1 用游标卡尺量取加压块高 h , 在高度方向上测两次, 取算术平均值。
- 4.2 用游标卡尺量取加压块上部直径 d_1 , 在直径两垂直方向各测一次, 取算术平均值。
- 4.3 用游标卡尺量取加压块上部直径 d_2 , 在直径两垂直方向各测一次, 取算术平均值。
- 4.4 用游标卡尺量取圆模内径 D_1 , 在直径两垂直方向各测一次, 取算术平均值。
- 4.5 用游标卡尺量取圆模外径 D_2 , 在直径两垂直方向各测一次, 取算术平均值。
- 4.6 用游标卡尺量取底盘外径 D_3 , 在直径两垂直方向各测一次, 取算术平均值。
- 4.7 用游标卡尺量取底盘内径 D_4 , 在直径两垂直方向各测一次, 取算术平均值。

5 校验结果评定

- 5.1 新的或使用中的砂压碎值测定仪, 其加压块、圆模、底盘的有关尺寸必须符合要求。

6 附录

- 6.1 校验记录