

厦门市宏业工程建设技术有限公司作业指导书	文件编号：XHYJ3c-22-F
ZC3-A 型回弹仪操作规程	第 1 页 共 1 页
	年 月 日 第 次修订-
	颁布日期：2009 年 07 月 01 日

1 概述

1.1 适用范围：当对结构的砼强度有检测要求时，用砼回弹仪对结构件进行检测，其检测结果作为处理砼质量问题的一个依据。

1.2 工作环境：砼回弹仪率定试验宜在干燥、室温为 5~35℃的条件下进行。应定期送检定单位检定，并妥善保管。

2 操作步骤

2.1 回弹仪在工程检测前后，应在钢砧上作率定试验，并应符合状态的要求。

2.2 率定时钢砧应稳固地平放在刚度大的物体上。测定回弹值时，取连续向下弹击三次的稳定回弹平均值。弹击杆应分四次旋转，每次旋转宜为 90°。弹击杆每旋转一次的率定平均值应为 80 ±2。

2.3 检测时，回弹仪的轴线应始终垂直于结构或构件的砼检测面，缓慢施压，准确读数，快速复位。清洁被测表面，必要时可用砂轮磨平。

3 维护和保养

3.1 回弹仪每次使用完毕后，应及时清除表面污垢。不用时，应将弹击杆压入仪器内，必须经弹击后方可按下按钮锁住机芯。

3.2 存放时回弹仪应平放在干燥阴凉处，如存放地点潮湿将会使仪器锈蚀。

3.3 进行常规保养时，必须先使弹击锤脱钩后再取出机芯，否则会使弹击杆突然伸出造成伤害。取芯时要将指针轴向上轻轻抽出，以免造成指针折断，此外各零部件清洗完后，不能在指针上抹油。

