

厦门市宏业工程建设技术有限公司作业指导书	文件编号：XHYJ3x-35-F
冲片机校验规程	第 1 页 共 1 页
	年 月 日 第 次修订
	颁布日期：2009 年 07 月 01 日

1 总则

1.1 本规程适用于新的或使用中的冲片机的校验。

1.2 本机是一台简单的螺旋压力机，是拉力试验机的一种辅助设备，装上各种刀具可对塑料、橡胶、皮革等到试验材料冲裁成各种拉伸试样。

1.3 校验周期为半年。

2 技术要求

2.1 仪器要有铭牌。

2.2 本机要求装配后，工作行程 25 mm。

2.3 压头在支承座里应活动自如，不得有任何阻碍。

2.4 手轮带动升降螺杆的运动应为一均匀运动不许忽松忽紧的现象。

2.5 经多次反复试验，达到规定使用要求，方可使用。

3 校验用标准器具

3.1 功能性检验。

4 校验方法

4.1 用目测和手动试验检查，应符合 2.1、2.2、2.3、2.4、2.5 条要求。

5 校验结果评定

5.1 冲片机必须全部符合技术要求。

6 附录

6.1 校验记录。

