

钢筋标距机校验记录

校验编号:

| | | | | | |
|-----------------|----------------------------------|-------|------|------|------|
| 仪器名称 | | 规格型号 | | 仪器编号 | |
| 校验依据 | | | | 校验周期 | |
| 校验项目 | 技术要求 | 校验数据 | | | 校验结果 |
| 外观及 工作状态 | 应有铭牌，外表平整光洁 | | | | |
| | 开机运转正常 | | | | |
| 标点距离 为 10 mm | 标点距离为 10 mm，误差 < ±0.20 mm | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | 标点距离总长为 100 mm， 误差 < ±0.40 mm | | | | |
| | | | | | |
| 标点距离 为 5 mm | 标点距离为 5 mm，误差 < ±0.20 mm | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | 标点距离总长为 50 mm， 误差 < ±0.40 mm | | | | |
| | | | | | |
| 结 论 | | | | | |
| 校验用 标准器具 | 编号 | 名称 | 检定编号 | 有效期 | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| 校验人: | 复核人: | 校验日期: | 年 | 月 | 日 |
| 批准人: | | 批准日期: | 年 | 月 | 日 |