

厦门市宏业工程建设技术有限公司作业指导书	文件编号: XHYJ3j-10-F
	第 1 页 共 1 页
钢筋焊接件检测细则	年 月 日第 次修订
	颁布日期: 2009 年 07 月 01 日

1 目的

为了准确地评定钢筋焊接件的性能，特制定本细则。

2 环境条件

试验应在室温 10℃~35℃下进行

3 仪器设备

液压式万能试验机: 量程 1000kN、600kN、300kN，精度一级。

4 检测依据

《钢筋焊接及验收规程》(JGJ 18-2003)。

5 说明

根据《钢筋焊接及验收规程》JGJ18-2003 第 5.1.7 条的有关规定，列出热轧钢筋焊接试件拉伸试验结果的判定表：

序号	检测结果	结果评定
1	3 个试件的抗拉强度均不小于该牌号钢筋规定的抗拉强度，并至多允许有 1 个抗拉强度小于该牌号钢筋规定抗拉强度值 1.10 倍的试件呈脆性断裂于焊缝或热影响区。	合格
2	抗拉强度小于该牌号钢筋规定抗拉强度值的试件不少于 2 个。	不合格
3	3 个试件均在焊缝或热影响区发生脆性断裂且其抗拉强度均小于该牌号钢筋规定的抗拉强度值的 1.10 倍。	不合格
4	序号 1、2、3 以外的情况。	复验