

厦门市宏业工程建设技术有限公司作业指导书	文件编号: XHYJ3c-12-F
<b>ZS—15 型水泥胶砂振实台操作规程</b>	第 1 页 共 1 页
	年 月 日 第 次修订
	颁布日期: 2009 年 07 月 01 日

## 1 概述

1.1 适用范围: 本振实台主要用于水泥强度试块的成型。

1.2 工作条件: 温度  $20^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$ , 湿度  $\geq 50\%$ , 在稳固的基础上水平安装。

## 2 操作步骤

2.1 操作前拿掉定位套, 检查各运动部件是否运动自如, 电控部分是否正常, 加注润滑油后开机空转, 检查一切正常方可使用。

2.2 接通电源前, 将空试模和模套固定在振实台上, 用勺子直接从搅拌锅里将胶砂分二层装入试模, 装第一层时, 每个槽内约放 300g 胶砂, 用大播料器垂直架在模套顶部沿每个模槽来回将料层播平, 接着振实 60 次, 再装入第二层胶砂, 用小播料器播平, 再振实 60 次, 振实完毕, 取下试模。

2.3 用后应清扫仪器上的各种杂物, 保持清洁, 并将定位套放于原位, 以免台面受力而影响中心位置。

## 3 维护和保养

3.1 仪器经过一段时间使用后, 如振幅变大超差, 可用随机所附垫圈进行调整。具体方法是將止动器固定螺钉松开, 取出止动器, 将垫圈放入下面重新將固定螺钉止紧。

3.2 振幅检验:

3.2.1 将随机所附 14.7 mm 垫块放入凸面与止动器之间, 用手拨动凸轮, 凸轮与轴承相接触。

3.2.2 同样方法用 15.3 mm 垫块放入, 则凸轮与轴承不应接触, 满足以上两个条件即仪器振幅为合格。

