

厦门市宏业工程建设技术有限公司作业指导书	文件编号：XHYJ3c-11-F
<b>JJ-5 型水泥胶砂搅拌机操作规程</b>	第 1 页 共 2 页
	年 月 日 第 次修订
	颁布日期：2009 年 07 月 01 日

## 1 概述

**1.1 适用范围：**本机主要用于按标准规定制备水泥胶砂，供制作水泥抗压强度、抗折强度试块之用。

**1.2 工作条件：**温度  $20^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$ ，湿度  $\geq 50\%$ ，在稳固的操作台上水平放置。

## 2 操作步骤

**2.1** 先把三位开关“低.停.高”与“手动.停.自动”都置于“停”，将本机程控器电源插头插入电源插座，红色指示灯亮表示电源已接通。

**2.2** 砂罐内装入 1350g 标准砂。将“停.加砂”开关置于“停”

**2.3** 取下搅拌锅，用湿布擦拭锅内壁。

**2.4** 把 225g 水加入搅拌锅内，再加入 450g 水泥，将搅拌锅装入支座定位孔中，顺时针转动锅至锁紧，再扳动手柄使搅拌锅向上移动处于搅拌工作定位。

### 2.5 搅拌

#### 2.5.1 自动搅拌操作

**a** 把“手动.停.自动”开关置于“自动”位置。

**b** 按程控器的“起动”按钮，即完成低速搅拌 30s 后，在第二个 30s 内开始的同时均匀地将标准砂加入，再高速搅拌 30s，停拌 90s，再在高速下继续搅拌 60s 的动作，然后自动停止。

**c** 在停拌 90s 的第一个 15s 内用一胶皮刮具将叶片和锅壁上的胶砂刮入锅中间。

**d** 将“手动.停.自动”开关置于停。

**e** 若在机器运行中遇到问题需停机的，可将“手动.停.自动”开关置于“停”或按程控器的“停止”按钮。

#### 2.5.2 手动搅拌操作

**a** 把“手动.停.自动”开关置于“手动”位置。

**b** 人工计时，控制“低.停.高”开关与“停.加砂”开关，完成低速搅拌 30s 后，在第二个 30s 内开始的同时均匀地将标准砂加入，再高速搅拌 30s，停拌 90s，再在高速下继续搅拌 60s 的动作，然后停止。

**c** 在停拌 90s 的第一个 15s 内用一胶皮刮具将叶片和锅壁上的胶砂刮入锅中间。

**d** 若在机器运行中遇到问题需停机的，可将“手动.停.自动”开关置于“停”位置。

厦门市宏业工程建设技术有限公司作业指导书	文件编号：XHYJ3c-11-F
<b>JJ-5 型水泥胶砂搅拌机操作规程</b>	第 2 页 共 2 页
	年 月 日 第 次修订
	颁布日期：2009 年 07 月 01 日

**2.6** 搅拌完毕，反向降下并取下搅拌锅。

**2.7** 搅拌每个试样之后，均应清洗干净搅拌叶片和搅拌锅。

**2.8** 要进行另一试样的试验，则重复上述操作步骤。

**2.9** 全部试验完毕，切断电源。

### **3 维护和保养**

**3.1** 搅拌叶与搅拌锅的工作间隙调整，可松开搅拌叶上的调节螺母转动叶片使之上下移动到正确间隙（ $3\pm 1\text{mm}$ ）后，再旋紧调节螺母即可。

**3.2** 应保持工作场地清洁，每次使用后应彻底清除搅拌叶与搅拌锅内、外残余砂浆，并清扫散落和飞溅机器上的砂浆及脏污物，揩干后，套上护罩，防止灰尘。

**3.3** 本机器无外部加油孔，蜗轮、齿轮都用黄油润滑。上部齿轮与下部齿轮应每季加黄油一次，加油时可分别打开齿轮箱盖与齿轮盖。齿轮箱与支架铰接处的滑动面间应经常滴入机油润滑。蜗轮箱、轴承出厂时已加足黄油，但每使用一年应将机器全部清洗一次，更换润滑剂。

**3.4** 应经常注意机器运转情况，不应有严重的噪音，更不应有金属撞击声，如发现异常，应立即停止使用，进行检查，排除故障后方可使用。如有金属撞击声，可先从搅拌锅及搅拌叶之间的间隙着手。

**3.5** 当更换新的搅拌锅或叶片时，应重新测定工作间隙，并按前述方法调整间隙。

**3.6** 使用搅拌锅时要轻拿轻放，不可随意摔碰，以防锅子变形。

**3.7** 应经常检查电气绝缘情况，应保持绝缘良好。

