

厦门市宏业工程建设技术有限公司

钢筋连续式标点机校验记录

校验编号：

第 1 页 共 1 页

仪器名称		型号规格		仪器编号	
校验依据				校验周期	
校验项目	技术要求	校验数据			校验结果
外观及 工作状态	应有铭牌，外表平整光洁				
	手柄摇动及标点钻上下灵活				
标点距离 为 10 mm	标点距离为 10 mm，误差 < ±0.20 mm				
	标点距离总长为 100 mm， 误差 < ±0.40 mm				
标点距离 为 5 mm	标点距离为 5 mm，误差 < ±0.20 mm				
	标点距离总长为 50 mm， 误差 < ±0.40 mm				
结 论					
校验用标准器具编号（名称）：					
校验人：			复核人：		
校验日期：		年	月	日	下次校验日期：年 月 日
批准人：		批准日期：		年	月 日