

厦门市宏业工程建设技术有限公司作业指导书	文件编号: XHYJ3c-07-F
TZS-4000 型数显陶瓷砖抗折试验机操作规程	第 1 页 共 2 页
	年 月 日 第 次修订
	颁布日期: 2009 年 07 月 01 日

1 概述

1.1 适用范围: 干压陶瓷砖抗折。

1.2 工作条件:

1.2.1 要求工作电压 220V 50HZ, 试验机要求使用 20#液压油。

1.2.2 试验机最大试验力 4000N。

1.2.3 示值相对误差±1%。

1.2.4 试验力量程分为 1000N、4000N。

1.2.5 分辨率:每字 1N。

1.2.6 工作台行程为:≥70 mm

1.2.7 工作台上升速度:5~320 mm/min。

1.2.8 温度 10℃~35℃。

2 操作步骤

2.1 接通电源, 使仪器预热 15~20 分钟后调零, 然后将“调校运行”开关置于“运行”位置。根据试样破坏力的范围, 将量程换档开关置于 1000N 或 4000N 档。

2.2 打开氧气瓶阀门冲气。

2.3 根据试样尺寸大小, 按“试验方法”标准选取两支承辊间距。

2.4 将试样放在支承辊上, 注意目测使试样放在工作台正中央。

2.5 将旋钮换向阀转至升的位置, 并按下快速升降按钮, 使工作台快速上升, 待试样的上面距离上压辊的下面 5~8 mm 时, 放速升降按钮, 使工作台慢速上升, 同时将油缸上端的调螺母上旋限定此位(同一厚度的试样只须调一次)。

2.6 工作台继续上升, 当试样与上压辊接触时, 加载开始, 观察加载速率, 如果太快, 此时可及时微调调速阀, 降低工作台上升速度(注意: 调好后不要再动了)。继续加载直至试样断裂。

2.7 试样断裂的瞬间, 数显屏面上的数字保持不动, 保持灯亮, 最大力值被保持。

2.8 将旋钮换向阀的旋钮搬至“降”的位置, 工作台下降。试验人员记录好数显表头上的数字后, 将清零按钮按下, 保持灯灭, 数显表头显示零。

2.9 按上述 4~8 项重复操作, 直至作完所有试样。

2.10 关闭电源、气源, 打扫清理现场, 将试验机擦试干净。

厦门市宏业工程建设技术有限公司作业指导书	文件编号：XHYJ3c-07-F
TZS-4000 型数显陶瓷砖抗折试验机操作规程	第 2 页 共 2 页
	年 月 日 第 次修订
	颁布日期：2009 年 07 月 01 日

3 维护和保养

- 3.1** 为保持高精度测力传感器，严禁撞击，扭拧传感器体或握着传感器体搬抬机子，不允许超过传感器额定负荷使用。
- 3.2** 油液不允许装满转换缸，油液的净高度以 180 mm为宜。
- 3.3** 仪器内部电位器不要随意调动。

