

厦门市宏业工程建设技术有限公司作业指导书	文件编号：XHYJ3c-86-F
ZWDW-50KN 微型控制扣件力学试验机操作规程	第 1 页 共 2 页
	年 月 日 第 次修订
	颁布日期：2009 年 07 日 01 日

1 概述

1.1 用数字式脉冲调宽技术，实现了全数字式闭环伺服控制。

1.2 测量准确、功能齐全、可靠性高、操作简单、使用方便

2 操作步骤

2.1 抗滑移（变形）及破坏试验

2.1.1、启动软件进入试验界面，预热 20 分钟后位移试验力清零。

2.1.2、在预热的时间装夹试样

a 先把抗滑移压头（加力梁组件）装在横梁上。

b 把试验的扣件固定在长 330mm 的钢管上。

c 把夹具按照定位孔固定在下横梁上，并把已装好的扣件组件放到家具上夹紧（长管做立管）d 调整压头的角度使之与恒管平行。

2.1.3、启动抗滑移（变形）程序，选择相对应的试样类型，进行试验，当试验力加到标准规定的预载荷（1KN）时，在磁力表座夹持高精度位移传感器垂直接触到试验扣件的立管圆弧部分，然后点击屏幕变形清零，位移清零。会自动记录下当前的位移值和力值，当力增加（速度为 300~400N/S）到 10KN 时同时记录下位移治病自动计算之间的差值，保存试验记录并自动卸载。

2.1.4、把试件松开旋转 90° 过来试验另一个圆弧面，重复 3 操作。抗滑试验完成。

2.1.5、如需进行破坏试验，在进行试件组件安装时把抗滑垫放在立管上与扣件的下端面靠近，当载荷达到规定值（直角扣件 25KN，旋转扣件为 17KN）卸检查试样状态填写记录。

2.2 底座抗压试验

2.2.1、先调整横梁到一定的位置，安装压力管

2.2.2 把要试验的底座放在台面中心位置上

2.2.3、进入试验界面，选择底座抗压程序，点击开始试验，试验击会自动加到 50KN 然后自动卸荷取出试样准备进行下一个

2.3 抗扭刚度试验

2.3.1、展开转台到固定的位置，具夹具固定在转台上。

2.3.2、把要试验的扣件固定在 2000mm 长直径 48mm 壁厚 3.5mm 的横管中间，然后把扣件固定在

厦门市宏业工程建设技术有限公司作业指导书	文件编号：XHYJ3c-86-F
ZWDW-50KN 微型控制扣件力学试验机操作规程	第 2 页 共 2 页
	年 月 日 第 次修订
	颁布日期：2009 年 07 月 01 日

320mm 的立管中间。

2.3.3、切换 2KN 传感器到横梁下面固定（原来在横梁的上方放置），同时将电脑的设置中的传感器选为 2KN 传感器。

2.3.4、安装抗扭压头在 2KN 传感器上，调整压头到 2000mm 横管的一端。

2.3.5、启动扭转试验软件，当加载到预载荷的时候，在扣件的另一端横管上安装位移计，计算机清零。当加载到规定载荷是计算机会自动记录当时的位移值，直到试验最后，保存好记录。

2.3.6、升起横梁，卸下试件进行下一根。

2.4 对接拉伸试验

2.4.1、先把上下拉伸夹具分别安装好。

2.4.2、把连接好的对接扣件组件下端固定在下夹具上。

2.4.3、调整横梁固定上端。

2.4.4、启动对接拉伸软件试验力清零。

2.4.5、加载试验机会自动记录 1KN 到 3KN 之间的位移值测试表记录在表 A5

2.4.6、到达力值后试验机会自动卸荷到零，便于摘下试样进行下一根。

3. 维修和保养

3.1 试验机各部分应经常擦拭干净，对没有喷漆的表面擦拭干净后用纱布沾少量的机油再擦一遍以防止生锈，雨季时应注意擦拭，不用时用防尘罩罩上以防止灰尘侵入

3.2 若本试验机长期不使用，则需定期通电保养。

3.3 定期检查液压油，一般每半年需更换液压油。如果液压油混浊或起泡，需及时更换液压油。

3.4 注意检查液压管路有无泄漏。若有泄漏，如果是管路破损，则需要更换管路；若是接头处泄漏，则拧紧接头