

|                      |                       |
|----------------------|-----------------------|
| 厦门市宏业工程建设技术有限公司作业指导书 | 文件编号：XHYJ3c-03-F      |
| 电动抗折试验机操作规程          | 第 1 页 共 2 页           |
|                      | 年 月 日 第 次修订           |
|                      | 颁布日期：2009 年 07 月 01 日 |

## 1 概述

**1.1 适用范围：**本抗折机主要用于水泥软练胶砂抗折强度试验，也可用作其他非金属脆性材料的抗折强度检验。

**1.2 工作条件：**温度  $20^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$ ，湿度  $\geq 50\%$ ，环境无振动，无腐蚀性介质，在稳固的基础上铅垂安装。

**1.3 量程：**0~5000N

**1.4 适用型号：**DKZ-5000 型、KZJ-500 型。

## 2 操作步骤

### 2.1 准备工作

**2.1.1** 接通电动抗折机电源，按下游砣上的按钮，用手推动游砣左移，使游砣上游标的零线对准标尺的零线，放开按钮后对准的零线可能会有所移动，此时可用手在丝杆右端的滚花部分转动丝杆，移动游砣，使两根零线重合。

**2.1.2** 调整配重砣，使游砣在“0”位时主杠杆处于水平。

**2.1.3** 接通自动采集系统电源，打开计算机，双击计算机桌面上相应的试验机快捷方式，系统运行。

**2.1.4** 输入试验人员的用户名和密码。

**2.1.5** 判断程序是否联机：回到试验程序界面，查看窗口上方的“系统状态”的右边的圆圈灯是否是绿色，如果是绿色说明电脑有采集到试验机的数据信号；再看窗口中间的荷载值，如果是“无数值”，说明程序和试验机尚未联机，需等待“无数值”变成数字后方可进行试验，否则数据将无法采集再造成数据掉失。

**2.1.6** 零点清除：待系统联机后，如果荷载栏有数值，说明该示值是试验机的零点，必须清除，按“清零”键。

**2.1.7** 样品编号输入：首先选择试验日期，点击“显示未检编号”按钮，列表框中将显示该日期的未检样品编号，然后双击所要进行试验的样品编号并选择样品龄期，在右边的列表框中按试验顺序进行排列，可以按“移上”或“移下”按钮进行顺序调整；或在“样品编号”的输入框中直接输入样品编号并选择样品龄期，但该编号不受试验日期的限制。

**2.1.8** 样品编号输入完毕后，按返回按钮回到程序主界面，核对当前的样品和系统所提示的样品

|                      |                       |
|----------------------|-----------------------|
| 厦门市宏业工程建设技术有限公司作业指导书 | 文件编号：XHYJ3c-03-F      |
| 电动抗折试验机操作规程          | 第 2 页 共 2 页           |
|                      | 年 月 日 第 次修订           |
|                      | 颁布日期：2009 年 07 月 01 日 |

编号和序号是否一致。

## 2.2 试验步骤

**2.2.1** 按照系统所提示的样品编号和序号，将试样表面擦试干净。

**2.2.2** 将试样放入抗折夹具内并凭手感及目测调整好放置，转动夹具下面的手轮，将试样夹紧并使主杠杆产生一个仰角（仰角的大小一般由经验估计，原则是试样在断裂时应使主杠杆尽可能处于水平位置）。

**2.2.3** 按启动按钮，指示灯亮（绿），电机带动丝杆转动，游铊移动加载，当加到一定数值时，试样折断，主杠杆一端定位针压合微动开关，电机停转，“红色”指示灯亮。

**2.2.4** 按 2.2.1 至 2.2.3 步骤继续试验。

**2.2.5** 试验完毕，关闭电源，使游动砝码回复原位。

**2.2.6** 将设备清扫干净。

## 3 维护和保养

**3.1** 机器在使用过程中必须保持清洁、干燥，特别是各刀刃及刀刃承要防止生锈，以免降低灵敏度与正确度。

**3.2** 刀刃及刀刃承间不得有任何润滑油，以免粘住灰尘，阻滞杠杆运动，影响灵敏度，使用完毕应将机器罩上防尘罩。

**3.3** 主杠杆右端限位开关撞板必须调整到主杠杆下落到底时限位开关头刚好动作，切忌调整在过早使限位开关动作的位置，以免撞坏限位开关。

**3.4** 游铊在杠杆上未按下按钮时不应有过大的左右窜动，使用久了，游动砝码在丝杆上有明显颤动现象时，可更换半螺母。

