厦门市宏业工程建设技术有限公司作业指导书	文件编号: XHYJ3c-01-F
液压式万能试验机操作规程	第1页共3页
	年 月 日第 次修订
	颁布日期: 2009年07月01日

1 概述

- **1.1** 适用范围:用于金属材料在静力作用下进行拉伸、压缩或弯曲下的强度和变形,并备有冷弯附件,兼作金属材料的工艺试验,也可用水泥、砂浆、混凝土和砖石等建筑材料的抗压强度试验。
- **1.2** 工作条件:室温 10 ℃~35 ℃,环境无振动无腐蚀性介质,电源电压的波动幅度不超过额定电压的±10%。
- 1.3 适用型号: WE-100A型、WE-30型、WE-1000B型、WE-300B型、WE-600B型。

2 操作步骤

- 2.1 抗压或拉伸试验
- 2.1.1 准备工作
- **2.1.1.1** 接通自动采集系统电源,打开计算机,双击计算机桌面上相应的试验机快捷方式,系统运行。
- 2.1.1.2 输入试验人员的用户名和密码。
- 2.1.1.3 打开试验机电源,启动油泵,关闭回油阀,打开送油阀,若机器无异常则把油缸升高(2~3) mm,然后关闭送油阀。
- 2.1.1.4 判断程序是否连机:回到试验程序界面,查看窗口上方的"系统状态"的右边的圆圈灯是否是绿色,如果是绿色说明电脑有采集到试验机的数据信号;再看窗口中间的荷载值,如果是"无数值",说明程序和试验机尚未连机,需等待"无数值"变成数字后方可进行试验,否则数据将无法采集再造成数据掉失。
- **2.1.1.5** 零点清除: 待系统连机后,如果荷载栏有数值,说明该示值是试验机的零点,必须清除,按"清零"键。
- 2.1.1.6 样品编号输入: 首先选择试验日期,点击"显示未检编号"按钮,列表框中将显示该日期的未检样品编号,然后双击所要进行试验的样品编号(进行水泥强度试验时还需选择试样龄期),在右边的列表框中按试验顺序进行排列,可以按"移上"或"移下"按钮进行顺序调整;或在"样品编号"的输入框中直接输入样品编号,但该编号不受试验日期的限制。
- 2.1.1.7样品编号输入完毕后,按返回按钮回到程序主界面,核对当前的样品和系统所提示的样品编号和序号是否一致。

2.1.2 试验步骤

厦门市宏业工程建设技术有限公司作业指导书	文件编号: XHYJ3c-01-F
液压式万能试验机操作规程	第2页共3页
	年 月 日第 次修订
	颁布日期: 2009年07月01日

- 2.1.2.1 根据试验项目与试样形状及尺寸,在试验机上安放或安装相应的附件。
- **2.1.2.2** 按照系统所提示的样品编号和序号,放好样品(试块)或夹好一端样品(钢筋),查看系统的当前荷载值,如果还有较大示值,这时还必须清零。
- 2.1.2.3 按工作台升或降按钮, 使工作台升或降, 按试样尺寸调整试验空间。
- 2.1.2.4 检查样品(试块)安放位置或夹好样品(钢筋)的另一端。
- 2.1.2.5 按"绿色"开始按钮开始试验。
- 2.1.2.6 试样破坏后, 开启回油阀。
- 2.1.2.7 取下破坏的试样。
- **2.1.2.8** 按 2.1.2.2 至 2.1.2.7 步骤继续试验。
- 2.1.2.9 试验结束, 关掉试验机油泵, 关闭试验机电源; 退出系统, 关闭电脑, 切断电源。
- 2.1.2.10 将设备清扫干净。
- 2.2 弯曲试验
- 2.2 弯曲试验
- 2.2.1 接通总电源, 按"电源"按钮, 指示灯亮。
- 2.2.2 根据试验需要选用量程,若需要应在摆杆上挂上或取下砣,必要时调整缓冲手轮。
- 2.2.3 根据试件尺寸选择相应的冲头。
- 2.2.4 根据试件的尺寸调整两支座之间的距离,用螺钉固定在工作台上,锁紧拉杆。
- 2.2.5 将试件放在支座上。
- 2.2.6 启动升降电机调整试验空间,使冲头接近试件。
- 2.2.7 开动油泵,关闭回油阀,缓缓开启送油阀进行弯曲试验。
- **2.2.8** 试件弯至规定角度或试件出现破断,则关闭送油阀,打开回油阀卸力(注:如试验间隔较长时间,还应停止油泵工作)。
- 2.2.9 取下试件, 目测并记录试验结果。
- 2.2.9 按 2.2.1 至 2.2.9 步骤继续试验。
- 2.2.10 试验结束,关闭电源,清扫工作台。

3. 维护和保养

3.1 试验机各部分应经常擦拭干净,对没有喷漆的表面擦拭干净后用纱布沾少量的机油再擦一遍

厦门市宏业工程建设技术有限公司作业指导书	文件编号: XHYJ3c-01-F
液压式万能试验机操作规程	第3页共3页
	年 月 日第 次修订
	颁布日期: 2009年07月01日

以防止生绣,雨季时应注意擦拭,不用时用防尘罩罩上以防止灰尘侵入。

- 3.2 测力计上所有活门不应打开放置,以免灰尘进入内部,影响测量机构的灵敏性。
- **3.3** 长期频繁使用可能导致油量减少或变质,应当根据使用情况每隔 1~3 个月检查一次油量。本设备停止运行 15 分钟后,观察测力计左侧油窗,如油面低于油窗则添加同种液压油至油窗中间位置;如油已变质,则拧开测力计左侧下部油嘴将油放出,换上新的液压油。
- 3.4 频繁使用设备做拉伸破断试验可能导致部分紧固件松动。应当经常检查以下部位紧固情况: a. 上横梁和移动横梁前后各有 2 块 L 型压板,每块压板各用 2 只螺丝固定;
- b. 移动横梁两端各 6 只螺丝:
- c. 每6个月检查一次丝杆驱动链条的松紧程度,相应调整张紧轮位置;
- d. 每年检查一次油泵传动皮带松紧程度并作相应调整。
- 3.5 根据环境条件和使用频度,每3~6个月对以下部位进行润滑:
- a. 丝杆与机座结合处,以 100 号油润滑;
- b. 丝杆驱动链条以黄油润滑;
- c. 丝杆螺纹部分保持清洁并以黄油或二硫化钼润滑。
- **3.6** 应根据使用情况经常清除钳口卡板与横梁接触面上的杂物,并涂上适量黄油与石墨的混合油脂。
- 3.7每次试验后工作台下降时最好不使活塞落至油缸底,稍留一点距离以方便下次使用。
- 3.8 若本试验机长期不使用,则需定期通电保养。