

|                      |                       |
|----------------------|-----------------------|
| 厦门市宏业工程建设技术有限公司作业指导书 | 文件编号：XHYJ3x-01-F      |
| 建筑用砂试验筛校验规程          | 第 1 页 共 2 页           |
|                      | 年 月 日 第 次修订           |
|                      | 颁布日期：2009 年 07 月 01 日 |

## 1 范围

- 1.1 本规程适用于新的或使用中的建筑用砂试验标准筛的校验。
- 1.2 建筑用砂试验标准筛系用于按行业标准《普通混凝土用砂、石质量标准及检验方法标准》（JGJ52—2006）测试建筑用砂级配的专用设备。

## 2 技术要求

- 2.1 筛框应有金属铭牌，包括筛孔基本尺寸、执行标准、金属丝和筛框的材料、制造企业的名称及标识、出厂编号、出厂日期。
- 2.2 筛框应平整光滑，无变形及折痕。
- 2.3 筛与筛框间的连接应能防止待筛物料的泄露。
- 2.4 筛应无明显的缺陷，包括编织缺陷、折痕和杂质。
- 2.5 一套试验筛包括 8 个筛及筛底、筛盖，筛框内径均为 300mm，试验筛基本尺寸如表 1。
- 2.6 圆孔筛的直径尺寸偏差应符合表 2 的要求。
- 2.7 方孔筛筛孔尺寸偏差应符合表 3 的要求。

表 1

|              |      |      |      |       |       |       |       |       |
|--------------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 筛孔尺寸<br>(mm) | 10.0 | 5.00 | 2.50 | 1.25  | 0.630 | 0.315 | 0.160 | 0.080 |
| 孔 形          | 圆孔   | 圆孔   | 圆孔   | 方孔    | 方孔    | 方孔    | 方孔    | 方孔    |
| 丝 径<br>(mm)  |      |      |      | 0.630 | 0.400 | 0.200 | 0.112 | 0.056 |

表 2

| 圆孔基本尺寸 (mm) | 圆孔尺寸偏差 (mm) | 节距允许选择范围 (mm) |
|-------------|-------------|---------------|
| 10.00       | ±0.21       | 14.5~11.3     |
| 5.00        | ±0.14       | 7.9~5.9       |
| 2.50        | ±0.11       | 4.5~3.3       |

|                      |                       |
|----------------------|-----------------------|
| 厦门市宏业工程建设技术有限公司作业指导书 | 文件编号：XHYJ3x-01-F      |
| 建筑用砂试验筛校验规程          | 第 2 页 共 2 页           |
|                      | 年 月 日 第 次修订           |
|                      | 颁布日期：2009 年 07 月 01 日 |

表 3

| 筛孔基本尺寸<br>(W) (mm) | 筛孔允许偏差     |              |                         | 筛孔尺寸在“W+X”和<br>“W+Z”之间的孔数目<br>不得超过 | 金属丝直径允许<br>选择范围(mm) |
|--------------------|------------|--------------|-------------------------|------------------------------------|---------------------|
|                    | 极限偏差<br>+X | 平均尺寸<br>偏差±Y | 中间偏差<br>$Z = (X+Y) / 2$ |                                    |                     |
| 1.25               | 0.16       | 0.04         | 0.10                    | 6%                                 | 0.72~0.54           |
| 0.630              | 0.104      | 0.022        | 0.063                   |                                    | 0.460~0.340         |
| 0.315              | 0.067      | 0.012        | 0.040                   |                                    | 0.230~0.170         |
| 0.160              | 0.044      | 0.0069       | 0.025                   |                                    | 0.130~0.095         |
| 0.080              | 0.030      | 0.0043       | 0.017                   |                                    | 0.064~0.048         |

2.8 单个筛孔尺寸不能大于 W（基本尺寸）+ X（极限偏差）。

2.9 筛孔平均尺寸不能大于 W（基本尺寸）+ Y（平均尺寸偏差），并不得小于 W-Y。

2.10 筛孔尺寸在“W+X”和“W+Z”之间的数目不得超过筛孔总数的 6%。

### 3 校验用标准器具

3.1 刻度放大镜：分度值 2.5μm。

3.2 游标卡尺：量程 300mm，分度值 0.01mm。

### 4 校验方法

4.1 目测或手感应符合 2.1、2.2、2.3、2.4 要求。

4.2 用刻度放大镜按 2.6~2.10 的要求校验。

4.3 平均筛孔尺寸和平均丝径的测量在丝网的经向和纬向上测量 10 个筛孔。

4.4 筛孔和孔距尺寸的测量：用数显游标卡尺在筛板上选定的任一区域沿着夹角为 90° 角两边直线方向进行测量，每条线长度不小于 100 毫米，含有的筛孔数目不少于 5 个。

### 5 校验结果评定

5.1 标准试验筛必须满足技术要求的全部指标。

5.2 标准试验筛的校验周期为壹年。

### 6 附录

6.1 校验记录