

厦门市宏业工程建设技术有限公司作业指导书	文件编号：XHYJ3x-21-F
雷氏夹测定仪校验规程	第 1 页 共 2 页
	年 月 日 第 次修订
	颁布日期：2009 年 07 月 01 日

1 总则

- 1.1 本规程适用于新购置或使用中的雷氏夹测定仪的校验。
- 1.2 雷氏夹测定仪是根据水泥净浆在雷氏夹中煮沸后的膨胀值按《水泥标准稠度用水量、凝结时间、安定性检验方法》(GB/T1346-2001)的要求测定水泥安定性的专用仪器。
- 1.3 校验周期为半年。
- 1.4 校验环境条件：温度 $20^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$ 。

2 技术要求

- 2.1 仪器应有铭牌。
- 2.2 雷氏夹左臂架与支架杆的垂直度和各紧固件,不可以松动。
- 2.3 左臂架为测弹性标尺,支架杆为测膨胀值标尺,两标尺的有效长度均为 $\pm 25\text{ mm}$,标尺最小刻度为 0.5 mm ,标尺刻度清晰。
- 2.4 雷氏夹是由铜质材料制成。两根指针针尖的距离增加应在 $17.5\text{ mm} \pm 2.5\text{ mm}$ 范围内。
- 2.5 环模几何尺寸：内径 $\varnothing 30\text{ mm} \pm 0.42\text{ mm}$ ；外径 $\varnothing 31\text{ mm} \pm 0.26\text{ mm}$ 。
- 2.6 试针尺寸：长度为 $150\text{ mm} \pm 0.5\text{ mm}$ ；直径为 $\varnothing 2\text{ mm} \pm 0.04\text{ mm}$ 。

3 校验用标准器具

- 3.1 直角尺：量程为 300 mm ，分度值为 1 mm 。
- 3.2 游标卡尺：量程为 300 mm ，分度值 0.01 mm 。
- 3.3 砝码：标准质量为 300 g 。

4 校验方法

- 4.1 技术要求中 2.1、2.2 条通过手动目测平进行。
- 4.2 用游标卡尺测量雷氏夹测定仪的标尺、环模几何尺寸、试针尺寸。
- 4.3 雷氏夹的校验，当一根指针的根部先悬挂在一根金属丝或尼龙丝上，另一根指针的根部再挂上 300 g 质量的砝码时，两根指针针尖的距离增加应在 $17.5\text{ mm} \pm 2.5\text{ mm}$ 范围内，即 $2x=17.5\text{ mm} \pm 2.5\text{ mm}$ ，当去掉砝码后针尖的距离能恢复至挂砝码前的状态。
- 4.4 当雷氏夹使用过程中膨胀值超过 5 mm 时，再次使用应重新校验。并做好记录，或更换新的。

5 校验结果评定

- 5.1 雷氏夹测定仪符合技术要求即为合格。

厦门市宏业工程建设技术有限公司作业指导书	文件编号：XHYJ3x-21-F
雷氏夹测定仪校验规程	第 2 页 共 2 页
	年 月 日 第 次修订
	颁布日期：2009 年 07 月 01 日

6 附录

6.1 校验记录。

