

| | |
|-----------------------|-----------------------|
| 厦门市宏业工程建设技术有限公司作业指导书 | 文件编号：XHYJ3x-19-F |
| 40 mm×40 mm水泥抗压夹具校验规程 | 第 1 页 共 1 页 |
| | 年 月 日 第 次修订 |
| | 颁布日期：2009 年 07 月 01 日 |

1 总则

1.1 本规程适用于新制或使用中的40mm×40mm水泥抗压夹具的校验。

1.2 40mm×40mm水泥抗压夹具系用于按《水泥胶砂强度检验方法（ISO法）》（GB/T17671—1999）标准测定水泥抗压强度的专用设备。它的制造等效采用ISO679：1989（E）4.2.8标准。

1.3 校验周期为半年。

1.4 校验环境条件：温度20℃±2℃。

2 技术要求

2.1 仪器应有牢固的铭牌，其内容包括：仪器名称、规格型号、制造厂名。出厂编号、出厂日期。

2.2 夹具的上、下压板应平整光洁，无残损、砂眼、生锈等缺陷。

2.3 夹具的上、下压板长度为40mm±0.1mm，宽度大于40mm。

2.4 夹具的上、下压板长度方向的两端面边应相互重合，偏差不超过0.2mm。

3 校验用标准器具

3.1 游标卡尺：量程为300mm，分度值为0.01mm。

3.2 专用试块。

4 校验方法

4.1 有感官检查，应符合第2.1、2.2条的要求。

4.2 用游标卡尺来测量上、下压板的长度、宽度、厚度，应符合第2.3条的要求。

4.3 借助专用试块，上、下压板长度方向的两端面边应相互重合，不重合边最大偏差不超过0.2mm。

5 校验结果评定

5.1 水泥抗压夹具符合技术要求，即为合格。

6 附录

6.1 校验记录。

