

厦门市宏业工程建设技术有限公司作业指导书	文件编号：XHYJ3x-20-F
BZ 抗压夹具校验规程	第 1 页 共 1 页
	年 月 日 第 次修订
	颁布日期：2009 年 07 月 01 日

1 总则

- 1.1 本规程适用于新制或使用中的BZ型抗压夹具的校验。
- 1.2 BZ型抗压夹具系用于按GB177成型水泥胶砂强度的专用设备。它的制造应符合GB3350.4—82的规定。
- 1.3 校验周期为半年。
- 1.4 校验环境条件：温度 $20^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$ 。

2 技术要求

- 2.1 仪器应有牢固的铭牌。
- 2.2 夹具的上、下压板应平整光洁，无残损、砂眼、生锈等缺陷。
- 2.3 夹具的上、下压板长度为 $62.5\text{mm} \pm 0.10\text{mm}$ 。
- 2.4 夹具的上、下压板长度方向的应相互重合，偏离度不大于 0.20mm 。

3 校验用标准器具

- 3.1 游标卡尺：量程为 300mm ，分度值为 0.01mm 。
- 3.2 专用试块。

4 校验方法

- 4.1 有感官检查，应符合第2.1、2.2条的要求。
- 4.2 用游标卡尺来测量上、下压板的长度，应符合第2.3条的要求。
- 4.3 借助专用试块，上、下压板长度方向的两端面边应相互重合，不重合边最大偏差不超过 0.20mm 。

5 校验结果评定

- 5.1 水泥抗压夹具符合技术要求，即为合格。

6 附录

- 6.1 校验记录。

