

厦门市宏业工程建设技术有限公司作业指导书	文件编号：XHYJ3c-62-F
LC-T150D 型电动脱模器操作规程	第 1 页 共 1 页
	年 月 日 第 次修订
	颁布日期：2009 年 07 月 01 日

1 概述

1.1 适用范围：本仪器主要用于从各种试模筒中脱出试件。

1.2 主要技术参数：

1.2.1 最大载荷：150kN。

1.2.2 脱模速度：70 mm/分。

1.2.3 最大脱模高度：230 mm。

2 操作步骤

2.1 接通电源，试验升降按钮动作应与丝杠升降相一致。

2.2 将试模连同试件一并置于脱模丝杠顶端或垫块上，用手扶持对正。

2.3 缓慢上升丝杠，使试模筒上端对正顶梁（或压板）上的凹槽并靠紧，确保试模筒定位准确，不偏斜。

2.4 停止丝杠上升。

2.5 将上压板托住试模筒底，拧紧两侧紧定螺钉。

2.6 按下试验升降钮，开始脱模。

2.7 脱模完毕，清理脱模机。

3 维护和保养

3.1 应经常保持仪器的整洁，每次使用完后须擦拭干净，尤其要注意脱模丝杠的清洁和防锈。一般每工作 12 小时应向丝杠滴注适量润滑油，以保证丝杠在工作中的正常润滑，减少磨损。

3.2 不使用时应用塑料套将仪器罩好。

