厦门市宏业工程建设技术有限公司作业指导书	文件编号：XHYJ3x-10-F
建筑用石压碎值测定仪校验规程	第 1 页 共 1 页
	年　月　日 第　次修订
	颁布日期：2009 年 07 月 01 日

1 总则

1.1 本规程适用于新的或使用中的建筑用石压碎值测定仪的校验。

1.2 建筑用石压碎值测定仪用于按《普通混凝土用砂、石质量标准及检验方法标准》（JGJ52—2006）测试建筑用石压碎值指标的专用仪器。

1.3 校验周期半年。

2 技术要求

2.1 仪器应有铭牌，包括制造厂、出厂日期、规格。

2.2 压碎值测定仪由加压头、圆模与底盘组成。

2.3 加压头直径 d = 150mm，偏差 -1mm。

2.4 圆模内径 D_1 = 152mm，偏差 ±1mm；

圆模筒厚 δ = 10mm，偏差 ±1mm。

2.5 底盘外径 D_2 = 182mm，偏差±1mm；

内径 D_3 = 172mm，偏差 ±1mm。

3 校验用标准器具

3.1 游标卡尺：量程300mm，分度值0.01mm。

4 校验方法

4.1 用游标卡尺量取加压头直径d，在直径两垂直方向各测一次，取算术平均值。

4.2 用游标卡尺量取圆模内径 D_1，在直径两垂直方向各测一次，取算术平均值。

4.3 用游标卡尺量取圆模筒厚δ，筒厚在筒壁上均匀取三点，取算术平均值。

4.4 用游标卡尺量取底盘外径D_2，在直径两垂直方向各测一次，取算术平均值。

4.5 用游标卡尺量取底盘内径D_3，在直径两垂直方向各测一次，取算术平均值。

5 校验结果评定

5.1 新的或使用中的压碎值测定仪，其加压头、圆模、底盘的有关尺寸必须符合要求。

6 附录

6.1 校验记录